

Kommission II-Bågsvetsning (Arc welding and filler metals)

- Vincent van der Mee, Holland, ordförande
- Vårmötet hölls i Berlin
- Årsmöte 2007 i juli i Dubrovnik
- Nästa mellanmöte i Slovakien hösten -07

AG 45 2007-05-08



Bilaga 2
2063/07

IIA-Metallurgi

- Ordförande är Thomas Kannengiesser, Tyskland.
- Arbetar med:
 - Väte i svetsgods
 - Svetsgodsets egenskaper
 - Slagg/metall och gas/metall reaktioner

AG 45 2007-05-08



Bilaga 2
2063/07

IIC-Proving av svetsgods

- Ordförande är Gerhard Posch, Österrike
- Arbetar med:
 - Ferrit i rostfria svetsgods
 - Korrosionsprovning
 - Varmsprickor och mikrosprickor
 - Provprenparering för kemisk analys

AG 45 2007-05-08



Bilaga 2
2063/07

IIE-Standardisering

- Ny ordförande efter David Widgery, England, är David Fink, USA
- Arbetar med ISO standarder för:
 - Olegerade, låglegerade, kryphållfasta, varmhållfasta, rostfria, nickelbas
 - Elektroder, solidtrådar, rörtrådar

AG 45 2007-05-08



Bilaga 2
2063/07

IIA- vårmötet

- ISO 3690: Hydrogen in ferritic weld metal
 - Målet är att få med "rapid methods" i standarden
 - Senaste utkast diskuterat
 - Fortsättning följer vid årsmötet...!

AG 45 2007-05-08



Bilaga 2
2063/07

IIC- vårmötet

- IIC- 337-07: Syst. Review av ISO 8249
 - Även antagen av AWS
 - Vi rekommenderar att ingen revision behövs
- IIC-344-07: The effect of sigma-phase and carbon content...
 - Vad är optimal FN för att undvika hotcracking och få bra seghet?
 - Prover åldrades vid 750 grader, 1000 h
 - Optimal FN 6-7 med C 0,06-0,07

AG 45 2007-05-08



Bilaga 2
2063/07

IIC- vårmötet

- IIC- 342-07: Methods for corrosion testing...
 - Metoder, tillämpning och skadeanalys
 - Genomgång av de vanliga korr metoderna och hur svetsgods uppför sig vid olika behandlingar, t.ex. dålig rengöring
- IIC-345-07: Indiskt papper om hot cracking
 - Modifierad 316 L med högre N för fast breeder reaktor
 - Vareststraint test
- IIC- 338-07: Syst. Review av ISO 6847
 - OK, ingen review föreslås

AG 45 2007-05-08



Bilaga 2
2063/07

IIC- vårmötet

- IIC- 341-07: Effect of various factors on toughness in P92 SAW weld metal
 - B och N i det lägre intervallet för grundmaterialet
 - Ni ersatt med Co för att inte påverka AC1 och för bättre kryp
 - Kunder sägs acceptera denna avvikelse från standarden
- IIC- 343-07: Accelerated creep testing of New creep resisting weld metals
 - 50 timmar accelererad kryptest ger information men långt ifrån lätt att extrapolera

AG 45 2007-05-08



Bilaga 2
2063/07

IIE- vårmötet

- Observers report ISO TC44/SC3
 - Syst review föreslås till vart 3:e år och inte 5:e
 - Kan innebära en skur av revideringar kommande åren...
- Route I och II dokument:
 - ISO vill ha kontrollen över produktstandarder
 - En tanke är att IIW koncentrerar sig på provningsstandarder
 - Alltså Route I för produkt- och route II för provningsstandarder
- I övrigt ett antal standarder under "syst review"

AG 45 2007-05-08



Bilaga 2
2063/07

Com XII

- Mellanmöte i Vigo, Spanien i april
- Gemensamt möte med Com IV
- Föredrag om laserhybrid
- Studiebesök
- Kontakta Lars-Erik Stridh om föredrag eller mer info önskas! (larserik.stridh@esab.se)

AG 45 2007-05-08



Bilaga 2
2063/07

Com XII , föredrag

- ☐ • Hybrid laser of thin sheet material with single-mode fibre laser.
- ☐ • Developments and its applications of Laser-arc hybrid welding in Japan.
- ☐ • Innovative shipbuilding,
- ☐ • Hybrid welding of duplex stainless steels for shipbuilding industry.
- ☐ • Kranendonk shipbuilding solutions.
- ☐ • Hybrid laserMAG welding procedures and weld properties in 4mm, 6mm and 8mm thickness c-Mn steels.
- ☐ • Fibre laser-MAG hybrid welding of 780 MPa high strength steel.
- ☐ • Laser-submerged-arc hybrid welding – Experience gained from research.
- ☐ • Remote laser welding of galvanised steels for automotive applications.
- ☐ • Trends in laser welding processes.

AG 45 2007-05-08



Bilaga 2
2063/07

Com XII , besök

- Besök. Första besöket var på Aimen som är ett innovations och teknologi institut som arbetar för den regionala industrin och som finansieras av industrin till en liten del, den största finansieringen kommer från EU. Ett intressant besök och deras laserlabb var imponerande med fyra laserceller.

AG 45 2007-05-08



Bilaga 2
2063/07

Com XII , besök

- Andra besöket var på varvet Factorias Vulcano. De tillverkar just nu kemikalie tankers i duplex. Varvet ligger inklämt mitt i Vigo i princip med bostäder runt omkring. De har ett besvärligt logistik-läge. Transporter till och från varvet och inuti varvet är väldigt besvärliga. Om jag nu skall vara riktigt ärlig så var besöket på varvet ett strålande exempel på hur man INTE skall hantera rostfritt material i en blandmaterial miljö. Här fann alla skräckexempel man över huvud taget kan komma på när det gäller att göra fel.